

Yüzey hazırlama

Bu ürünle iyi sonuçlar elde edebilmek için usulüne uygun yüzey hazırlama son derece önemlidir. Net talimatlar uygulamaya, beklenen kullanım ömrüne ve önceki yüzey durumuna göre değişir.

Tüm keskin kenarlar ve kaynak ek yerleri 3 mm yarı çapında zımparalanmalıdır. Ardından yüzey kumlanmalıdır. Tüm kirlerden temizlenmiş ve profil derinliği pürüzleri 75 ila 125 µm olan yüzey pürüzlülüğü optimum hazırlık sağlar. Bu alışıldığı üzere temizleyerek ve yağlardan arındırarak, ardından kumlayarak daldırarak kullanma sıcaklık dalgalanmalarında kullanımlar için beyaz metal (Sa 3/SP5) saflığı ve atmosferik kullanımlar için beyaz metale yakınlık (Sa 2.5/SP10) sağlanabilir. Uygulamadan önce kum püskürtmenin tüm kalıntıları kaplanacak yüzeyden arındırılmalıdır.

Karıştırma

Karıştırmayı ve uygulamayı kolaylaştırmak için malzeme sıcaklığı 21 °C ile 35 °C arasında olmalıdır. Her paket doğru karıştırma oranını içerir. Ürün küçük miktarlarda karıştırılacaksa paketin içeriği doğru karıştırma oranlarına ayrılmıştır.

Karıştırma oranı	Ağırlığa göre	Hacme göre
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

ARC S4+(E) karıştırılmadan önce çöken güçlendirme parçacıkların suda yükselebilmesi için Kısım B önceden karıştırılmalıdır. Manuel uygulamalarda Kısım B, Kısım A'ya ilave edilmelidir. Elle 1 dakika boyunca karıştırın. Karışımdan küçük bir miktarı Kısım B kabına geri dökün ve tüm kalıntıları temizleyebilmek için bu kabın duvarlarını sıyırın. Sadece bu kısmı tekrar Kısım A'nın kabına koyun. Ürünü rengi eşit durana ve çizgi görünmeye kadar karıştırın. Makineyle karıştırmayı torku güçlü mikser ile değişken hızda yavaş hızla yapın. Bu sırada hava kabarcığı oluşumunu engelleyen karıştırma başlığı kullanılmalıdır. Belirtilen işleme süresinde işlenebilecektir daha fazla ürün karıştırmayın.

Dakika olarak işleme süresi

	16 °C	25 °C	32 °C	Bu liste karıştırmaya başlanmasından itibaren ARC S4+(E)'nin pratik işleme süresini tanımlar.
16 litre	25 min	20 min	15 min	

Uygulama

ARC S4+(E) püskürtülerek, fırçayla veya tiftik bırakmayan bir rulo fırçayla (örn. angora tiftiği) uygulanabilir. ARC S4+(E)'nin uygulanmasında aşağıdaki koşullara dikkat edilmelidir.

Her katmanda katman kalınlığı:	375 µm - 500 µm
Uygulama sırasında sıcaklık aralığı:	16 °C - 35 °C

ARC S4+(E), çözücü inceltici gerekmeden çok bileşenli havasız püskürte sistemiyle püskürtülebilir. ARC uzmanınız donanımların teknik verileri hakkında memnuniyetle bilgilendirir ve öneriler verir. 1125 ml kartuşu kullanıldığında, SULZER MIXPAC® tabancasına takmadan önce kartuşu 50 °C'a kadar ısıtın. Arzu edilen püskürtme desenini elde etmek için, püskürtücü derecesini ayarlayın ve ihtiyaca göre hava besleyin.

İlk katmanı 75 ila 125 µm kalınlığında uygulayın. Diğer katları istenen katman kalınlığına ulaşmak için uygulayın. Dikey veya göz hizasının üstündeki uygulamalarda daha az katman kalınlıkları oluşur. Bunu dengelemek için ek katlar uygulanmalıdır. ARC S4+(E) diğer katları, katman kirli değilse ve aşağıdaki sertleşme tablosuna ilişkin "Katman ekleme sonu" adımı aşmadığı sürece yüzey yeniden hazırlanmadan uygulanabilir. Bu süre bittikten sonra çözücü yıkayıcı (aşınmayı gidermek için) ile hafif kumlama veya zımparalama gereklidir. "Düşük mekanik yük" sertleşme durumundan önce ARC S4+(E), ARC epoksit malzemelerle (vinil ester bazlarına ERC kaplamaları yapılmamalı) kaplanabilir.

Kaplama yüzeyi

tabaka kalınlığı	paketleme ünitesi	verim
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
	16 litre	42,70 m ²

Sertleşme süresi

	16 °C	25 °C	32 °C	Tam kimyasal dayanıklılık ısıyla sertleştirme tarafından hızlandırılabilir. Bu işlemde, malzeme artık yapışkan olmadıktan sonra, 12 saat boyunca 65 °C'de ısıtın. Yüksek sıcaklıktaki sertleştirme ile ARC S4+(E)'nin kimyasal ve ısıl dayanıklılığı iyileştirilir.
Yapışkan değil	10 sa.	8 sa.	5 sa.	
Hafif yüklenme	24 sa.	18 sa.	13 sa.	
Katman ekleme sonu	28 sa.	21 sa.	15 sa.	
Tam yüklenme	52 sa.	44 sa.	38 sa.	
Tam kimyasal yüklenme	300 sa.	250 sa.	200 sa.	

Temizlik

ARC S4+(E) kısa sürede sert bir kütle halinde sertleşir. Tüm temizlik çalışmaları, malzemenin aletlerde sertleşmemesi için mümkün olduğunda hemen yapılmalıdır. Aletler kullandıktan hemen sonra ticari çözücü madde (aseton, ksilen, alkol, metil etil keton) ile temizlenmelidir. Sertleşmiş malzeme sadece kazınabilir.

Güvenlik

Aplikasyon ve bu ürünün kullanılmasıyla ilişkili tüm çalışmalar güvenlik veri föyü (SDS) uyarınca ülkede geçerli standartlar, yönetmelikler ve yasalara göre sağlık çalışma ve çevre korumasına yönelik yapılmalıdır.